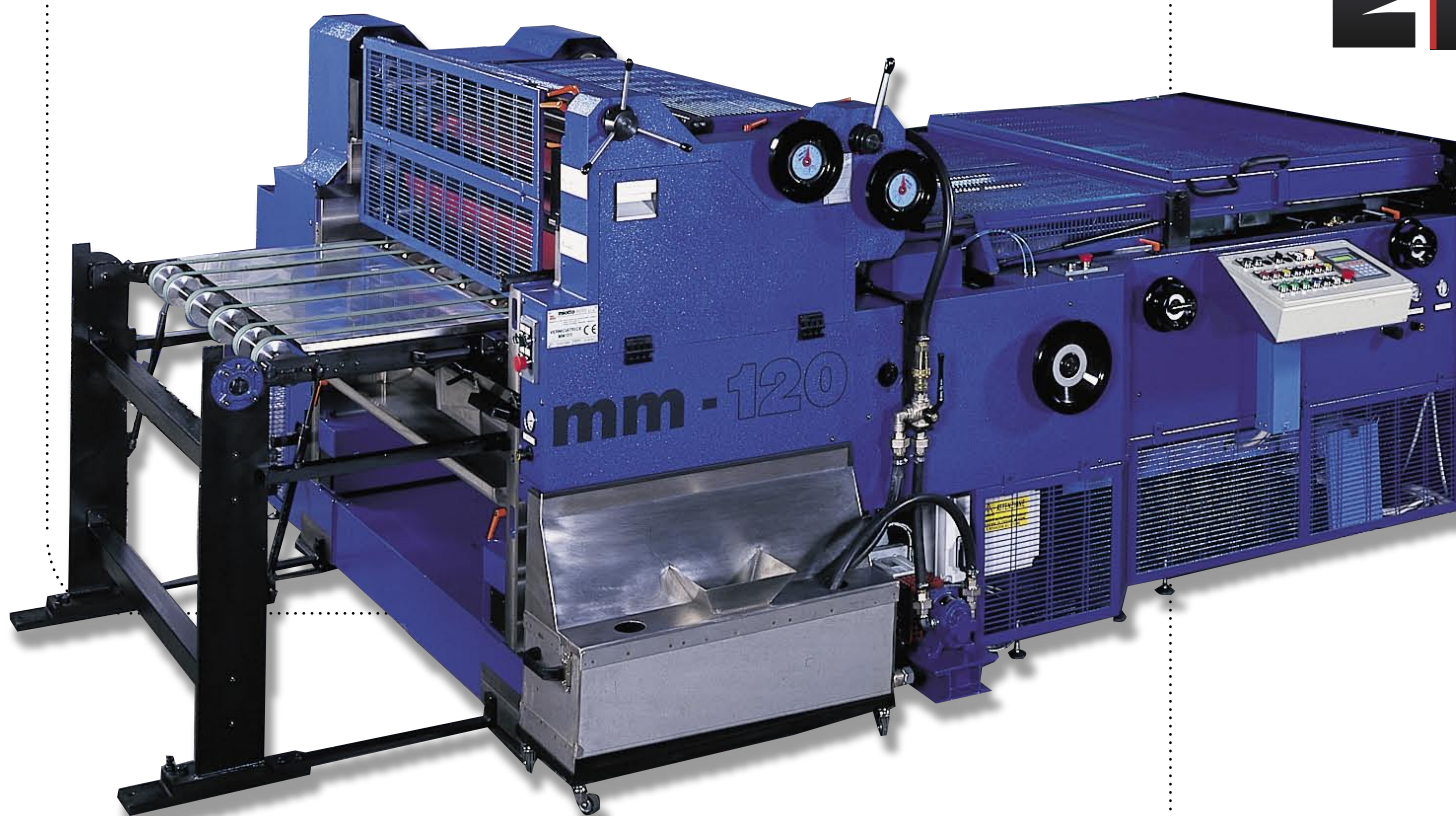


MM120

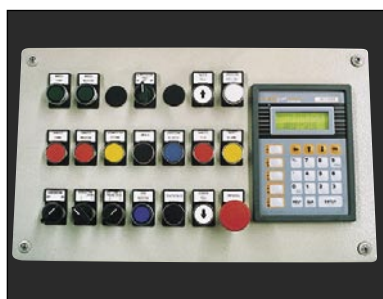
VERNICIATRICE A RULLI COATER MACHINE



Consolle comandi
Control Panel

Registrazione cilindri
Setting cylinders

Tamburo di registro frontale
Registri laterali e spingifogli
*Register drum
Sidelay and sheet pushers*



miotto
 **este**

VERNICIATRICE A RULLI

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

- Struttura: in fusioni di ghisa largamente dimensionata.
- Gruppo registrazione: sistema composto da banco a spingitori e tamburo pinze.
- Cilindro verniciatore: trasmissione con frizione pneumatica registrabile. Alimentazione vernice con motopompa indipendente.
- Lama raschiatrice: azionamento pneumatico con regolazione forza di contatto.
- Cilindro di contropressione: é costruito in ghisa speciale, ottenuto per fusione centrifuga, temprato, rettificato e lappato.
- Sistema di azionamento: tutti gli ingranaggi di trasmissione principale sono in acciaio legato ed il profilo della dentatura è rettificato. Il freno è di tipo pneumatico di sicurezza.
- Bancale di uscita: é provvisto di una serie di cinghie ed è del tipo basculante per consentire un agevole accesso alla macchina.
- Pannello di comando: consolle operatore per il controllo della macchina con visualizzazione degli stati di funzionamento.

DATI TECNICI:

- Formato massimo dei fogli 1200 x 1000 mm
- Formato minimo dei fogli 710 x 510 mm
- Spessore ammissibile dei fogli 0,13 - 0,45 mm
- Potenza motore dell'installato 7,5 kW
- Velocità massima 7000 fogli/ora
- Tensione di alimentazione 380V - 50 Hz



Verniciatrice mm 120
con mettifoglio mf 120

Coater machine

mm 120 with feeder mf 120



miotto este spa

Via Talamoni, 4 - 20047 Brugherio (MI) ITALY

Tel. +39 0392878284 Fax +39 039884594

web: www.miottoeste.it

e-mail: info@miottoeste.it



Verniciatrice con banco
a cinghie mc120

Belt infeed deck mc120

COATER MACHINE

CONSTRUCTION CHARACTERISTICS:

- *Structure: wide-body cast iron.*
- *Adjustment system: the system is composed of a deck with pushers and a gripping drum.*
- *Rubber cylinder: transmission with pneumatic clutch. Varnish is fed by an independent pumping unit.*
- *Scraping blade: pneumatic system with contact force regulation.*
- *Back pressure cylinder: is made of a special iron, cast by centrifuge tempered, ground and lapped.*
- *Drive system: all main transmission gears are made of steel alloy with ground teeth. The brake is a pneumatic safety model.*
- *Exit platform: consist of a series of belts and pivots horizontally to allow easy access to the machine.*
- *Command panel: operating console for machine control with panel for status display.*

TECHNICAL DATA:

- *Max sheet format 1200 x 1000 mm*
- *Min sheet format 710 x 510 mm*
- *Allowable sheet thickness: 0,13 - 0,45 mm*
- *Power of the installed motor 7,5 kW*
- *Max speed 7000 sheets/hour*
- *Voltage 380V - 50 Hz*